

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00983.2018.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Falk GmbH & Co. KG

**Am Sayner Bahnhof 35
56170 Bendorf
DEUTSCHLAND**

Schweißbetriebe

siehe Rückseite

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
10, 8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Thomas Meurer, SFM

geb. am: 01.03.1960

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Udo Matz, SFM

geb. am: 15.07.1957

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

01.04.2015



Gültigkeitsdauer

31.03.2021

Bemerkungen

Ausstellungsort/-datum

Köln, 27.09.2018
May/NW



Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle